

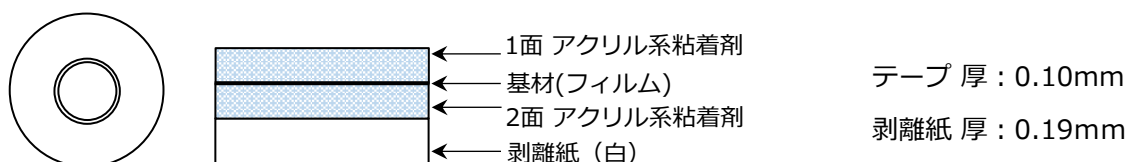
エア抜け
貼って剥がせる
手で切れる

エビステープ #7600ATR

1◆概要

エア抜け性が良く、貼って剥がせて、手で切れるフィルム基材両面テープです。

2◆構成



3◆特長

- ・テープの特殊構造によりエア抜け性が良好です。
- ・金属やプラスチック、ポリオレフィンにも接着できる中粘着です。
- ・粘着力の経時による上昇が少なく、糊残りしにくいタイプです。
- ・フィルム基材でありながら縦・横どちらにも手で簡単に切ることが可能です。
- ・シックハウス症候群の原因とされるVOC13物質*を原料に使用していません。
(*VOC13物質 = ホルムアルデヒド, アセトアルデヒド, トルエン, キロリン, エチルベンゼン, スチレン, パラジクロロベンゼン, ダイゼノン, テトラヒドロカン, クロルピリジン, フェルカルボン, フタル酸ジ-n-ブチル, フタル酸ジ-2-エチルキシル)

4◆用途例

- ・意匠性や作業性が要求される商材の固定
- ・リサイクルが必要な部材の固定
- ・POPの固定

5◆標準サイズ

1050mm × 50m

※スリット、長尺等はお問い合わせください。

6◆基本特性

項目		#7600ATR 測定値
粘着力 (23℃ 20分後) [N/25mm]	SUS	7.1
	PP	6.2
保持力 対SUS 荷重500g 接着面積6.25cm ² [mm]	40℃	0.1
	80℃	0.2

※性能の保証値ではありません

7◆エア抜け特性 外観比較例



#7600ATRは素材を貼付する際のエア抜け性に優れています。

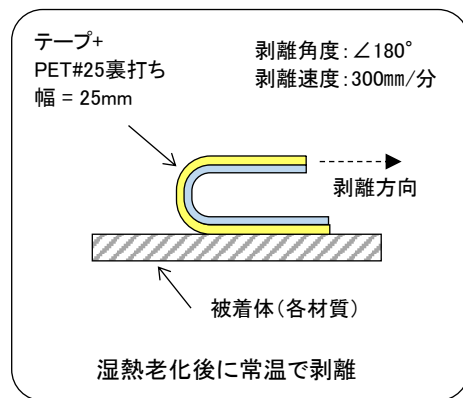
8◆湿熱老化後の再剥離性

老化条件：60℃,90%RH,168h

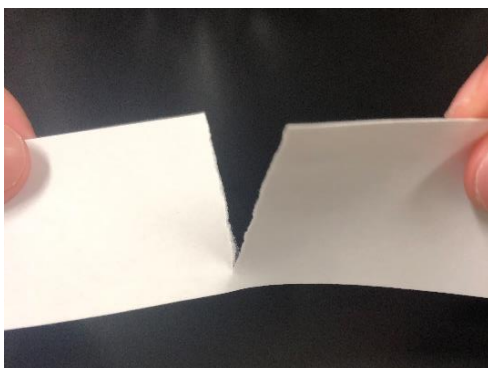
被着体 材質	#7600ATR
SUS	○
AL	○
PET	○
ABS	○
PC	○
GLASS	○

判定：○ = 糊残りなし
× = 糊残りあり

評価図



9◆手切れ性外観と引張強度



引張強度 [N/cm]

方向	#7600ATR 測定値
MD(縦)	12
TD(横)	13

※剥離紙除く
引張速度：300mm/分

縦・横方向問わず手で簡単に切ることが可能です。

使用上の注意

- ・データは全て弊社試験による実測値であり、性能を保証するものではありません。
- ・貼付する表面の油分・水分・ほこりを除去してください。
- ・貼付する際は20℃以上が望ましく、また十分に圧着してご使用ください。
- ・使用に際しては用途適合性を十分にご検討の上、ご使用ください。
- ・製品は直射日光、高温多湿を避け、空気に触れないよう常温で保管してください。

恵比寿化成株式会社

TEL 東京 03 (3845) 4111
大阪 072 (964) 2251
名古屋 052 (689) 3911
九州 0948 (26) 6411
北関東 0270 (20) 8444
東北 022 (352) 3122
神奈川 045 (442) 4410

WEB <http://www.ebisu-chemical.co.jp/>